



RAPPORT EXAMEN PEINTURE - PAINTING REPORT

PV N° / Certificat number :
CTS2000-000

SURFACE CLEANLINESS and PREPARATION

Type d'abrasif - Abrasives type :

Degré de soin Blast cleaning (ISO8501-1) :

Rugosité Profile (ISO 8503-1 -2

Décapage heure fin Grit blasting end

Equipement :

Assembly ref. :

Client :

Customer :

Ref. Client :

Customer Ref. :

Ref. spécification :

Specification Ref. :

MONITORING AND THICKNESS CHECKS

Date de la peinture <i>Date of painting</i>	heure <i>hour</i>	numéro de couche <i>coat number</i>	nom Peinture <i>name Paint</i>	Diluant n° Réf. Diluant % Diluant <i>Thinner Batch Thinner Ref. Thinner %</i>	lot n° base & durcisseur <i>batch n° base & hardener</i>	Couleur <i>Colour</i>	Application (b)	Conditions d'application <i>Application conditions</i>				Epaisseurs par couche <i>Coat thicknesses (µm) suivant ISO19840</i>				Nom du peintre <i>Painter Name</i>
								Humidité Relative <i>Relative humidity</i>	Température pièce <i>Surface temperature</i>	Température ambiante <i>Ambient air</i>	Point de rosée <i>Dew point</i>	Mini <i>Mini</i> S : sèche dry	Maxi <i>Maxi</i> S : sèche dry	Moy. <i>Average</i> S : sèche dry	Epaisseur Nominal e Requisse Cumulée <i>Nominal Thickness Required Accumulated S-</i>	

(a) : Numéro de la couche
Coat Number

Testeur d'épaisseur:
Coating thickness gauge

COSEA / Représentant :
COSEA / Representative :

CLIENT / Représentant :
CUSTOMER / Representative :

(b) : Mode d'application - *Process*

Testeur conditions climatic
The climat gauge

Nom (name) :

Nom (name) :

AL : Airless / *Airless spray*

AM : Airmix / *Airmix spray*

B, R : Brosse, Rouleau / *Brush, Roller*

P : Pneumatique / *Pneumatic spray*

Z : Autre / *Other*

Date :

Date :

Signature :

Signature :